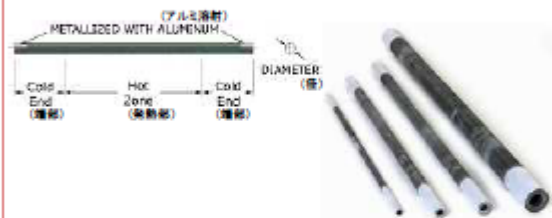


高純度のシリコンカーバイド (SiC 炭化珪素) を主体とする発熱体です。発熱体としての物理的かつ電気的特性をもたせるため、焼結により製造されます。

最長5740mmまでの任意の長さを製造できます。Hot Zoneの最長は4210mmで最大直径は70mmです。Hot Zoneは複数の異なった材質があります。ご使用条件により、最も適したものを製造しております。

RR



RRには2つの種類があります。

- ONE PIECE : Cold Endの抵抗を低くするためにシリコンメタルを含ませたもの
- THREE PIECE : 低抵抗の Cold Endを Hot Zoneに接着したもの

発熱体最高表面温度は1600°Cです。また、非常に悪い雰囲気など過酷な条件に対処するために3種類のコーティングを施すことができます。

U



2本のRRをHot Zoneの部分でU型に接着したものです。U型にすることにより片側での結線が可能となります。

W



3本のRRをHot Zone部分で接着し、W型の3相式にしたものです。Uと同じく片側での結線が可能となります。

SE



低抵抗高密度発熱体で、Hot Zoneの抵抗を増すためにスパイラル加工をしてあります。RRと比べて抵抗増加が少なく各種雰囲気や悪い影響を及ぼすガス中での使用にも耐えます。

TW



SEに類似した素材の高密度材料です。RRと比べて抵抗増加が少なく、窒素雰囲気中では特に効力があります。最高1450°Cまで使用できます。

RA



電気特性はRRと同じです。端部は発熱部に対して垂直に接続されています。台車炉の底部などに装着可能です。

SER



二重スパイラル発熱体です。Uと同じく片側での結線が可能です。

TSE



おおむねSEと同じです。その特徴は発熱体の内側を炉室として利用できます。

TSR



おおむねSERと同じです。その特徴は発熱体の内側を炉室として利用できます。

アクセサリ

- **ストラップ** STARBAR用アルミストラップは3種類あります。
ヒーターに機械的力が加わらないよう、長さの選定には十分な余裕が必要です。

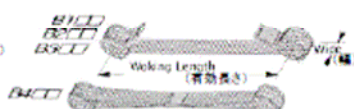
● **Aタイプ**

電源と発熱体を接続します。



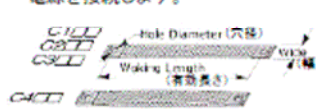
● **Bタイプ**

発熱体と発熱体を直列に接続します。



● **Cタイプ**

ボルト締め付けタイプのクランプと電源を接続します。



STARBAR 直径 mm	ストラップ タイプ			最大 電流 A	幅 mm	ボルト 穴径 mm
13	A1	B1	C1	25	13	7
16	A2	B2	C2	50	17	10
25	A3	B3	C3	100	33	14
32						
35	A4	B4	C4	200	33	14
38						
44						
54						

【選定方法】

(表記例)

A 3 1 0

- ① タイプを示します。A・B・Cよりご選定ください。
- ② STARBAR 直径により異なります。規格表をご参照ください。
- ③ Working Length (有効長さ) を示します。単位は inch です。1 inch = 25.4 mm で算出してください。

- **クランプ** STARBAR用クランプは主にMタイプとTタイプがあります。

- **Mタイプ** 発熱体とアルミストラップを挟みます。



- **Tタイプ** エクスパンションツールを使用して発熱体とアルミストラップを挟みます。限られている空間でのクランプ取り付け時に有効です。



STARBAR 直径 mm	Mタイプ				Tタイプ			ツール
	(M) 品名	内径 mm	幅 mm	はね間 距離 mm	(T) 品名	内径 mm	幅 mm	
7	M-07	7	13	32	-	-	-	-
10	M-10	10	13	34	T-10	11	13	T-90
11	M-11/13	13	13	37	T-11/13	13	13	T-90
13	M-11/13	13	13	37	T-11/13	13	13	T-90
16	M-16	16	13	56	T-16	16	13	T-90
20	M-20	20	20	58	T-19	20	20	T-90
25	M-25	25	25	77	T-25	25	25	T-90
32	M-32	30	32	81	T-32	30	32	T-100
35	M-35/38	35	32	97	T-35/38	35	32	T-100
38	M-35/38	35	32	97	T-35/38	35	32	T-100
44	M-44	40	38	118	T-44	40	38	T-100
54	M-54	51	38	114	T-54	51	38	T-100
70	-	-	-	-	T-70	63	38	T-110

■ **ツール類**

エクスパンションツールはTクランプの取り付け取り外し時に使用します。



垂直装着用

平行装着用