

(株) 王子商会の高温用ノズルヒーター

マグフラップヒーター™ と 各種ノズルヒーター

マグフラップヒーター™ <王子商会開発のオリジナル>



従来の筒型、コイル型など各種のノズル用ヒーターに比べて、高ワット密度でしかも、高温加熱が可能です。 ご要望のサイズで設計製作いたします。

写真以外にも、外径部にある締め付け部等の縮小化も可能です。

- ヒーターシース (SUS) とノズル部が直接接触で、さらに**接触面をフラット加工**しています。 内部の発熱線は、楕円形の**コイル**となっており、直線ではない為、発熱線の伸縮に起因する引っ張り断線が起りません。
- コイルから出た部分の内部は、**非発熱**の耐熱リードピンで、発熱線が入っていない為、この部分の空焼きによる異常加熱断線の心配がありません。
- 温調方法などによりますが、おおむねヒーター温度 **750℃**まででご使用ください。

マグフラップは王子商会の登録商標です。

真鍮管ノズルヒーター



真鍮製筒型のヒーターですが、一部に切れ込みを入れて、締め込みシロを作った物です。

ノズル温調温度 450℃～500℃程度までのノズル部分でご使用ください。

真鍮埋込ノズルヒーター



細いシーズヒーターに合わせた溝を、真鍮筒に加工して製作されています。

溝加工の位置やピッチ、熱電対用の穴、その他各種の加工が自由になるので、用途は広がります。

ヒーターの片側からリードが出るタイプ、両側からリードが出るタイプ、どちらも可能です。

その他 特殊ノズル加熱ヒーター



当社の小型管状炉製作技術を駆使して製作した、ノズル用ヒーター（超小型管状炉）です。内側がセラミック管となっており、ノズルへの締め込みが出来ません。従ってノズル径よりやや大きく内径を製作します。

ヒーター内径部面温度 1000℃まで可能です。電圧、ワット数、内径、長さ、などに制限がある場合がございます。



WEB

(用途)

金属の成形機、プラスチックの成形機など